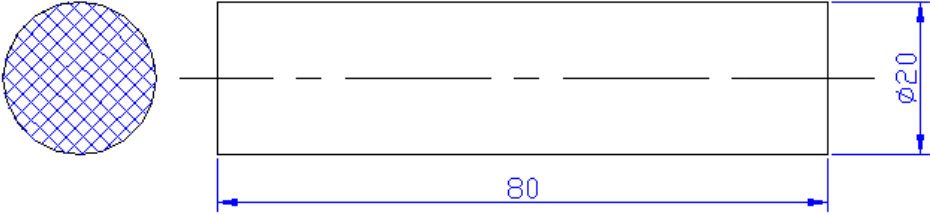
	หน่วยที่ 1	เครื่องเลื่อยกลและงานเลื่อย	แบบฝึกหัดที่ 2
	จุดประสงค์	ตัดเหล็ก • ด้วยเครื่องเลื่อยกล	1 - 4
			
เหล็ก St 37 • 20 มม.x 80 มม. (1 ชิ้น)			
ขั้นตอนการทำงาน	เครื่องมืออุปกรณ์		
<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบปากกาจับงาน 2. นำใบเลื่อยจับยึดบน โครงเลื่อย 3. จับชิ้นงานที่จะทำการเลื่อยด้วยปากกาจับงาน วัดความยาวที่จะตัดด้วยบรรทัดเหล็ก หรือเวอร์เนียคาลิเปอร์ 4. ชันปากกาจับยึดชิ้นงานให้แน่น 5. เปิดสวิตซ์เครื่องเลื่อยกลตัดชิ้นงาน 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ใบเลื่อยกล 2. เครื่องเลื่อยกล 3. บรรทัดเหล็ก หรือเวอร์เนียคาลิเปอร์ 		