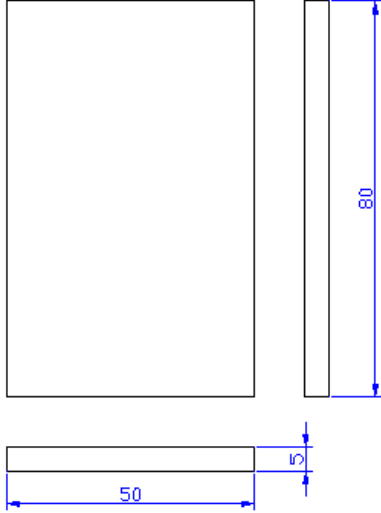
	หน่วยที่ 1	เครื่องเลื่อยกลและงานเลื่อย	ใบงานที่
	จุดประสงค์	ตัดเหล็ก ด้วยเลื่อยมือ	1 - 3
 <p>เหล็กเสตนเลส 50 มม. x 80 มม. x 5 มม. (1 ชิ้น)</p>			
<b>ขั้นตอนการทำงาน</b>		<b>เครื่องมืออุปกรณ์</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ตรวจสอบปากกาจับงาน</li> <li>2. นำใบเลื่อยจับยึดบน โครงเลื่อย</li> <li>3. จับชิ้นงานที่จะทำการเลื่อยด้วยปากกาจับงาน วัดความยาวที่จะตัดด้วยบรรทัดเหล็ก หรือเวอร์เนียคาลิปเปอร์</li> <li>4. ชันปากกาจับยึดชิ้นงานให้แน่น</li> <li>5. เปิดสวิตซ์เครื่องเลื่อยกลตัดชิ้นงาน</li> </ol>		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ใบเลื่อยมือ</li> <li>2. โครงเลื่อยมือ</li> <li>3. บรรทัดเหล็ก</li> <li>4. เวอร์เนียคาลิปเปอร์</li> </ol>	